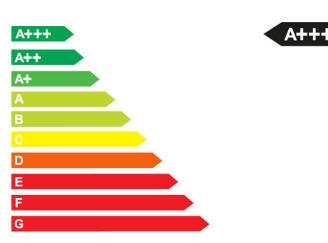


# OPEL Mokka-e GS Line +Navi Pro Park&Go Keyless 11kw+

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 29.02.2024



A+++

**Preis: 29.900 €** MwSt. ausweisbar

Fahrzeugnummer: 100029517

## Fahrzeugdaten

Aufbauart	SUV / Geländewagen
Erstzulassung	02/2023
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Farbe	Grau (kontrast grau/quarz silber)
Getriebe	Automatik
Kilometerstand	10 km
Kraftstoffart	Elektro
Leistung	100 kW (136 PS)

## Verbrauch und Umwelt

CO2-Effizienzklasse	A+++*
CO2-Emissionen kombiniert	0 g/km*

\*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

Zumbült Auto Arena GmbH

Neubeckumerstraße 49 · 59269 Beckum

Tel.: 0 25 21 93 83 - 0 · Fax: 0 25 21 93 83 - 45 · homepage@zumbueltd.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Zumbült Auto Arena GmbH.

## Ausstattung

- Alufelgen
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Beheiztes Lenkrad
- DAB+
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Freisprecheinrichtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Metallic
- Müdigkeitswarnsystem
- Mwst. ausweisbar
- Nebelscheinwerfer
- Regensensor
- Sitzheizung
- USB-Anschluss
- Alufelgen
- Antiblockiersystem
- Außenspiegel elektrisch
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektr. Seitenspiegel
- Fernlichtassistent
- Garantie
- Keyless Go
- Lederlenkrad
- Lichtautomatik
- MP3-Schnittstelle
- Multifunktionslenkrad
- Navigation
- Radio
- Rückfahrkamera
- Tagfahrlicht
- Verkehrszeichenerkennung

## Beschreibung

### Willkommen in Ihrer Zumbült Auto Arena

Im folgenden finden Sie eine detaillierte Beschreibung des angebotenen Fahrzeugs:

**Sofort verfügbarer Mokka-e. Fahrzeug ist bereits von der BAFA gefördert und wird 12 Monate nach der Erstzulassung auf Sie umgemeldet, die Übernahme kann sofort erfolgen.**

### Serienausstattungen

- Akustischer Fußgängerschutz (Außensound)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
- Bluetooth Audio-Streaming
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Einschaltautomatik für Fahrlicht mit Tunnelerkennung
- Elektromotor 100 kW (cont. 57 kW)
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Feststellbremse elektrisch
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- Getriebe für Elektrofahrzeug
- Heckleuchten LED

## Zumbült Auto Arena GmbH

Neubeckumerstraße 49 · 59269 Beckum

Tel.: 0 25 21 93 83 - 0 · Fax: 0 25 21 93 83 - 45 · [homepage@zumbueltd.dealerdesk.de](mailto:homepage@zumbueltd.dealerdesk.de)

# OPEL Mokka-e GS Line +Navi Pro Park&Go Keyless 11kw+

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 29.02.2024

- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- KLIMAAUTOMATIK
- Kopf-Airbag-System
- Ladevorrichtung On-Board-Lader (11 kW)
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
- Reifen-Reparaturkit
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Scheinwerfer LED
- Seitenairbag vorn
- Sicht-Paket
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff / Ledernachbildung
- Tagfahrlicht LED
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)
- Wärmeschutzverglasung

## Sonderausstattungen

- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10 Zoll Display)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
- Fahrassistenten-System: Totwinkel-Assistent
- Gepäck-/Laderaumboden doppelt
- LM-Felgen 7x18 (5-Y-Speichen, Bicolor)
- Ladekabel mit Typ 2-Stecker (11 kW)
- Lenkrad heizbar
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Nebelscheinwerfer LED
- Opel Connect
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Rückfahrkamera mit 180 Umgebungsansicht
- Schließ-/Startsystem Keyless Open
- Sitzheizung vorn
- Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
- Technologie-Paket Park & Go
- Winter-Paket

Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Irrtümer, Änderungen, Eingabefehler und Zwischenverkauf vorbehalten. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. **Bitte kontaktieren Sie uns. Gerne nehmen wir Ihr Fahrzeug in Zahlung. Finanzierung auch ohne Anzahlung möglich.**

---

Privatkunden erhalten bei Kauf **HU und AU NEU** (wenn nicht noch mindestens 12 Monate vorhanden). Fällige **Wartungen** wie Inspektion, Ölwechsel, Zahnriemen etc. sowie die Erneuerung von Verschleißteilen wie Bremsbeläge, Bremscheiben, Bremsschläuche etc. **werden in unserem Meisterbetrieb durchgeführt**. Fahrzeug wird nach dem Verkauf komplett aufbereitet. **DEKRA Gebrauchtwagensiegel** oder **TÜV Gebrauchtwagencheck** auf Wunsch gegen Aufpreis möglich.  
... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

Zumbült Auto Arena GmbH

Neubeckumerstraße 49 · 59269 Beckum

Tel.: 0 25 21 93 83 - 0 · Fax: 0 25 21 93 83 - 45 · [homepage@zumbueltd.dealerdesk.de](mailto:homepage@zumbueltd.dealerdesk.de)

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Zumbült Auto Arena GmbH.

# OPEL Mokka-e GS Line +Navi Pro Park&Go Keyless 11kw+

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 29.02.2024

quality by dotzilla

**Zumbült Auto Arena GmbH**

Neubeckumerstraße 49 · 59269 Beckum

Tel.: 0 25 21 93 83 - 0 · Fax: 0 25 21 93 83 - 45 · [homepage@zumbueltd.dealerdesk.de](mailto:homepage@zumbueltd.dealerdesk.de)

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot.  
Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner  
Zumbült Auto Arena GmbH.